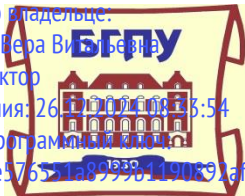


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Щёкина Иера Викторовна
Должность: Ректор
Дата подписания: 26.05.2019 10:38:54
Уникальный программный идентификатор:
a2232a55157e576551a8999b1190891af58989420420536b0c373a434e57789



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования**

«Благовещенский государственный педагогический университет»

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Рабочая программа дисциплины

УТВЕРЖДАЮ

Декан

**индустриально-педагогического
факультета ФГБОУ ВО «БГПУ»**

Л.М. Калнинш

«22» мая 2019 г

**Рабочая программа дисциплины
ОБОРУДОВАНИЕ**

**Направление подготовки
44.03.05 ПЕДАГОГИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
(с двумя профилями подготовки)**

**Профиль
«ТЕХНОЛОГИЯ»**

**Профиль
«ЭКОНОМИКА»**

**Уровень высшего образования
БАКАЛАВРИАТ**

**Принята на заседании кафедры
Экономики, управления и технологии
(протокол № 7 от «15» мая 2019 г.)**

Благовещенск 2020

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
2 УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ	4
3 СОДЕРЖАНИЕ ТЕМ (РАЗДЕЛОВ)	6
4 МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ (УКАЗАНИЯ) ДЛЯ СТУДЕНТОВ ПО ИЗУЧЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ	10
5 ПРАКТИКУМ ПО ДИСЦИПЛИНЕ	14
6 ДИДАКТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ (САМОКОНТРОЛЯ) УСВОЕННОГО МАТЕРИАЛА.....	63
7 ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ОБУЧЕНИЯ	70
8 ОСОБЕННОСТИ ИЗУЧЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ИНВАЛИДАМИ И ЛИЦАМИ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ	71
9 СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ	71
10 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА	73
11 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ	74

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1 Цель дисциплины: Основная цель учебной дисциплины направлена на изучение знаний, освоение умений, приобретение опыта области выбора оборудования, оснастки рабочего места токаря и столяра, направлений совершенствования и автоматизации производственного оборудования, выполнения основных видов технологического регулирования токарного и столярного оборудования.

1.2 Место дисциплины в структуре ООП: Учебная дисциплина «Оборудование» входит в состав обязательных дисциплин вариативной части основной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.05 «Педагогическое образование» по профилю «Технология», профилю «Экономика» с квалификацией прикладной бакалавр. (Б1.О.23)

Для освоения дисциплины «Оборудование» студенты используют знания, умения и навыки, сформированные в общеобразовательной школе при изучении образовательной области «Технология». Знания и умения, получаемые студентами при изучении данного предмета, закрепляются на педагогической и технологической практиках, при курсовом и дипломном проектировании.

1.3 Дисциплина направлена на формирование следующих компетенций: ОПК-8, ПК-2:

ОПК-8. Способен осуществлять педагогическую деятельность на основе специальных научных знаний, **индикаторами** достижения которой является:

ОПК-8.3 Демонстрирует специальные научные знания в том числе в предметной области.

ПК-2. Способен осуществлять педагогическую деятельность по профильным предметам (дисциплинам, модулям) в рамках программ основного общего и среднего образования

ПК- 2.2. готов выполнять основные виды технологического регулирования оборудования, осуществлять выбор оборудования и оснастку рабочих мест

1.4 Перечень планируемых результатов обучения. В результате изучения дисциплины студент должен

знать:

- действующие стандарты и технические условия на токарные и столярные изделия;
- особенности использования оборудования в токарном и столярном производстве;
- требования ГОСТов по изготовлению изделий из металла и древесины;
- правила производственной санитарии и техники безопасности при эксплуатации оборудования;
- основы эксплуатации и ремонта технологического оборудования;

уметь:

- определять рациональные способы эксплуатации токарного и столярного оборудования;
- осуществлять простые регулировки и ремонт токарного и столярного оборудования;
- работать со справочно-технической и информационной литературой и нормативными документами;
- работать с технологической документацией;

владеть:

- навыками определения технологических особенностей обработки изделий, соблюдая нормы технологического режима;
- знанием основных характеристик технологического оборудования, видов его классификации и конструктивных модификаций, рабочие органы и теорию работы основных видов технологического оборудования;

безопасными приемами работы на любых видах токарного и столярного оборудования и правилами профессиональной этики.

1.5 Общая трудоемкость дисциплины «Оборудование» составляет 3 зачетных единиц (далее – ЗЕ) (108 часов):

Программа предусматривает изучение материала на лекциях и практических занятиях. Предусмотрена самостоятельная работа студентов по темам и разделам. Проверка знаний осуществляется фронтально, индивидуально.

1.6 Объем дисциплины и виды учебной деятельности

Объем дисциплины и виды учебной деятельности (очная форма обучения)

Вид учебной работы	Всего часов	Семестр 2
Общая трудоемкость	108	
Аудиторные занятия	54	
Лекции	18	
Практические занятия	36	
Самостоятельная работа	54	
Вид итогового контроля	-	зачёт