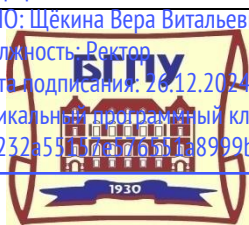


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Щекина Вера Витальевна
Должность: Ректор
Дата подписания: 26.12.2024 08:33:54
Уникальный программный ключ:
a2232a55f11a76b11a8999b11908925ff3989430439736ff1573e434e57389



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ

федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Благовещенский государственный педагогический университет»

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Рабочая программа дисциплины

УТВЕРЖДАЮ

**Декан
индустриально-педагогического
факультета ФГБОУ ВО «БГПУ»**

**Л.М. Калнинш
«22» мая 2019 г**

Рабочая программа дисциплины

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ

Направление подготовки

44.03.05 ПЕДАГОГИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ

**Профиль
ТЕХНОЛОГИЯ
Профиль
ЭКОНОМИКА**

**Уровень высшего образования
БАКАЛАВРИАТ**

**Принята на заседании кафедры
экономики, управления и технологии
(протокол № 7 от «15» мая 2019 г.)**

Благовещенск 2019

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	3
2 УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ.....	4
3 СОДЕРЖАНИЕ ТЕМ (РАЗДЕЛОВ)	7
4 МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ (УКАЗАНИЯ) ДЛЯ СТУДЕНТОВ ПО ИЗУЧЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ.....	12
5 ПРАКТИКУМ ПО ДИСЦИПЛИНЕ.....	18
6 ДИДАКТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ (САМОКОНТРОЛЯ) УСВОЕННОГО МАТЕРИАЛА	19
7 ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ОБУЧЕНИЯ.....	32
8 ОСОБЕННОСТИ ИЗУЧЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ИНВАЛИДАМИ И ЛИЦАМИ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ.....	32
9 СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ.....	33
10 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА.....	34
11 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ.....	35

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1 Цель дисциплины. Основная цель учебной дисциплины направлена на изучение знаний, освоение умений, приобретение опыта, а также развитие личностных качеств для успешной профессиональной педагогической деятельности в области технологии изготовления изделий с учетом прогрессивных способов обработки, развитие умений производить самоконтроль и взаимоконтроль в процессе работы и соблюдение техники безопасности.

1.2 Место дисциплины в структуре ООП. Учебная дисциплина Б1.О.31 «Технология изготовления изделий» входит в состав обязательных для изучения дисциплин обязательной части учебного плана основной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.05 «Педагогическое образование», профиль «Технология», профиль «Экономика», уровень высшего образования – бакалавриат.

1.3 Дисциплина направлена на формирование следующих компетенций: ОПК-8, ПК-2

ОПК-8. Способен осуществлять педагогическую деятельность на основе специальных научных знаний, **индикаторами** достижения которой является:

ОПК-8.3 Демонстрирует специальные научные знания в том числе в предметной области.

ПК-2 – Способен осуществлять педагогическую деятельность по профильному предмету (дисциплинам, модулям) в рамках программ основного общего и среднего общего образования, **индикатором** достижения которой является:

ПК-2.4 – способен осуществлять обоснованный выбор способов технологической обработки и технологических режимов производства изделий, их изготовление;

1.4 Перечень планируемых результатов обучения. В результате изучения дисциплины студент должен

знать:

- основы технологии изготовления изделий;
- технологический процесс изготовления изделий и режимы всех этапов обработки;
- виды и способы технологической обработки изделий различных ассортиментных групп;
- основные понятия и терминологию различных видов работ при изготовлении изделий;
- технологические особенности обработки правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- действующие стандарты и технические условия на изделия из дерева и металла;
- правила производственной санитарии и техники безопасности при эксплуатации оборудования;
- основы эксплуатации и ремонта технологического оборудования;

уметь:

- выполнять работы по технологии изготовления изделий по индивидуальным заказам;
- выбирать оптимальных методов обработки изделий в зависимости от целого ряда условий: вида материала, свойств, применяемого оборудования и приспособлений;
- составлять технологическую последовательность обработки изделий;
- составлять и пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- работать со справочно-технической и информационной литературой и нормативными документами.
- работать с технологической документацией;

владеть:

- методами выполнения работ по изготовлению изделий по индивидуальным заказам различных ассортиментных групп из различных материалов;
- навыками определения технологических особенностей обработки изделий, соблюдая нормы технологического режима;
- безопасными приемами работы на любых видах оборудования и правилами профессиональной этики.

1.5 Общая трудоемкость дисциплины «Технология изготовления изделий» составляет 10 зачетных единиц (далее - ЗЕ) (360 ч.).

№	Наименование раздела (для юношей)	Курс	Семестр	Кол-во часов	ЗЕ
1.	Начальная обработка деревянных изделий.	1	2	72	2
2.	Начальная обработка металлических изделий.	2	3	90	2,5
3.	Технология детальной обработки изделий. Технология ремонта изделий.	2	4	198	5,5

№	Наименование раздела (для девушек)	Курс	Семестр	Кол-во часов	ЗЕ
1.	Начальная обработка изделий	1	2	72	2
2.	Технология поузловой обработки женской, детской одежды платьево-блузочного ассортимента и мужских сорочек по индивидуальному заказу	2	3, 4	226	6
3.	Технология ремонта одежды	2	4	62	2

Программа предусматривает изучение материала группами юношей и девушек отдельными группами (группа юношей – индустриальные технологии; группа девушек – технологию изготовления швейных изделий) на лекциях и лабораторных занятиях. Предусмотрена самостоятельная работа студентов по темам и разделам. Проверка знаний осуществляется фронтально, индивидуально.

1.6 Объем дисциплины и виды учебной деятельности

Объем дисциплины и виды учебной деятельности (очная форма обучения)

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры		
		2	3	4
Общая трудоемкость	360	72	90	198
Аудиторные занятия	162	36	46	80
Лекции	54	14	12	28
Лабораторные работы	108	22	34	52
Самостоятельная работа	162	36	44	82
Вид итогового контроля	36	зачет	зачет	Экзамен-36