Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Щёкина Вера Викторовна
Должность: Ректор
Дата подписания: 13.01.2025 00:00:00
Уникальный программный ключ:
a2232a55157e576531a89998f4f0f0f91af539874204203360b0373a434e37780

| | |
|---|---|
| | **МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ** |
| | **Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Благовещенский государственный педагогический университет»** |
| | **ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА Рабочая программа дисциплины** |

**УТВЕРЖДАЮ**
**Декан**
**индустриально-педагогического**
**факультета ФГБОУ ВО «БГПУ»**

**Л.М. Калнинш**
**«22» мая 2019 г.**

**Рабочая программа дисциплины**

# ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ

**Направление подготовки**
**44.03.01 ПЕДАГОГИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**

**Профиль**
**ТЕХНОЛОГИЯ**

**Уровень высшего образования**
**БАКАЛАВРИАТ**

**Принята на заседании кафедры**
**экономики, управления и технологии**
**(протокол № 7 от «15» мая 2019 г.)**

**Благовещенск 2019**

**СОДЕРЖАНИЕ**

**1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ..... 3**
**2 УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ..... 5**
**3 СОДЕРЖАНИЕ ТЕМ (РАЗДЕЛОВ) ..... 6**
**4 МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ (УКАЗАНИЯ) ДЛЯ СТУДЕНТОВ ПО ИЗУЧЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ ..... 9**
**5 ПРАКТИКУМ ПО ДИСЦИПЛИНЕ ..... 15**
**6 ДИДАКТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ (САМОКОНТРОЛЯ) УСВОЕННОГО МАТЕРИАЛА ..... 15**
**7 ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ..... 24**
**В ПРОЦЕССЕ ОБУЧЕНИЯ ..... 31**
**8 ОСОБЕННОСТИ ИЗУЧЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ИНВАЛИДАМИ И ЛИЦАМИ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ ..... 31**
**9 СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ ..... 31**
**10 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА ..... 33**
**11 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ ..... 34**

# 1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

**1.1 Цель дисциплины**: Основная цель учебной дисциплины направлена на изучение знаний, освоение умений, приобретение опыта, а также развитие личностных качеств для успешной профессиональной педагогической деятельности в области технологии изготовления женской и мужской одежды с учетом прогрессивных способов обработки, развитие умений производить самоконтроль и взаимоконтроль в процессе работы и соблюдение техники безопасности.

**1.2 Место дисциплины в структуре ООП**: Учебная дисциплина Б1.О.28 «Технология изготовления изделий» входит в состав дисциплин обязательной части блока Б1 учебного плана основной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.01 «Педагогическое образование», профиль «Технология» уровень высшего образования – бакалавриат.

Дисциплина «Технология изготовления изделий» органично продолжает изучение материала, полученного студентами на занятиях по «Материаловедению», развивает знания, умения, навыки, сформированные в предыдущем семестре.

Освоение дисциплины «Технология изготовления изделий» является связующим звеном между «Материаловедением», «Оборудованием» и «Конструированием изделий».

**1.3 Дисциплина направлена на формирование следующих компетенций: ОПК-8, ПК-2, ПК-3 :**

**ОПК-8.** Способен осуществлять педагогическую деятельность на основе специальных научных знаний, **индикатором** достижения которой является:

ОПК-8.3 - **Демонстрирует** специальные научные знания, в том числе в предметной области.

**ПК-2** – Способен осуществлять педагогическую деятельность по профильному предмету (дисциплинам, модулям) в рамках программ основного общего и среднего общего образования, **индикатором** достижения которой является:

- ПК-2.4 – способен осуществлять обоснованный выбор способов технологической обработки и технологических режимов производства изделий, их изготовление;

**ПК-3** – Способен организовать индивидуальную и совместную учебно-проектную деятельность обучающихся в соответствующей предмет, **индикаторами** достижения которой является:

- ПК-3.1 – способен формулировать проблемную тематику учебного проекта;
- ПК-3.2 – готов определять содержание и требования к результатам индивидуальной и совместной учебно-проектной деятельности.

**1.4 Перечень планируемых результатов обучения**. В результате изучения дисциплины студент должен:

**знать**:

- основы технологии изготовления одежды;
- технологический процесс изготовления изделий и режимы всех этапов обработки;
- виды и способы технологической обработки изделий различных ассортиментных групп;
- основные понятия и терминологию различных видов работ при изготовлении одежды;
- технологические особенности обработки правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;

- правила производственной санитарии и техники безопасности при эксплуатации оборудования;
- основы эксплуатации и ремонта технологического оборудования;

**уметь:**

- организовать технологический процесс изготовления изделий и режимы всех этапов обработки;
- выбирать и использовать виды и способы технологической обработки изделий различных ассортиментных групп;
- использовать основные понятия и терминологию различных видов работ при изготовлении одежды;
- учитывать технологические особенности обработки и соблюдать правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- применять на практике действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- соблюдать правила производственной санитарии и техники безопасности при эксплуатации оборудования;

**владеть:**

- методами и приемами выполнения работ по изготовлению одежды по индивидуальным заказам различных ассортиментных групп из различных материалов;
- навыками определения технологических особенностей обработки изделий, соблюдая нормы технологического режима;
- безопасными приемами работы на любых видах швейного оборудования и правилами профессиональной этики.

**1.5 Общая трудоемкость дисциплины** «Технология изготовления изделий» составляет 10 зачетных единиц (далее – ЗЕ) (360 часов):

Программа предусматривает изучение материала на лекциях и лабораторных занятиях. Предусмотрена самостоятельная работа студентов по темам и разделам. Проверка знаний осуществляется фронтально, индивидуально.

| № | Наименование раздела | Курс | Семестр | Кол-во часов | ЗЕ |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. | Начальная обработка изделий | 2 | 4 | 144 | 4 |
| 2. | Технология поузловой обработки женской, детской одежды платьево-блузочного ассортимента и мужских сорочек по индивидуальному заказу | 3 | 5 | 180 | 5 |
| 3. | Технология ремонта одежды | 3 | 5 | 36 | 1 |

**1.6 Объем дисциплины и виды учебной деятельности**

**Объем дисциплины и виды учебной деятельности (заочная форма обучения)**

| Вид учебной работы | Всего часов | Семестр 4 | Семестр 5 |
|---|---|---|---|
| Общая трудоемкость | 360 | 144 | 216 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Аудиторные занятия | 54 | 22 | 32 |
| Лекции | 22 | 10 | 12 |
| Лабораторные занятия | 32 | 12 | 20 |
| Самостоятельная работа (в том числе выполнение двух конт рольных работ) | 293 | 118 Контрольная работа | 175 Контрольная работа |
| Вид итогового контроля | 13 | Зачёт-4 | Экзамен-9 |