

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Щёкина Вера Викторовна
Должность: Ректор
Дата подписания: 26.05.2019 13:54
Уникальный программный идентификатор:
a2232a55157e176551a8999b1191891af5898942642d536b0c373a454e37789



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования**

«Благовещенский государственный педагогический университет»

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Рабочая программа дисциплины

УТВЕРЖДАЮ

Декан

**индустриально-педагогического
факультета ФГБОУ ВО «БГПУ»**

Л.М. Калнина

«22» мая 2019 г

Рабочая программа дисциплины

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ

Направление подготовки

44.03.05 ПЕДАГОГИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ

(с двумя профилями подготовки)

Профиль

«ТЕХНОЛОГИЯ»

Профиль

«ЭКОНОМИКА»

Уровень высшего образования

БАКАЛАВРИАТ

**Принята на заседании кафедры
экономики, управления и технологии
(протокол № 7 от «15» мая 2019 г.)**

Благовещенск 2019

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
2 УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ	5
3 СОДЕРЖАНИЕ ТЕМ (РАЗДЕЛОВ)	6
4 МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ (УКАЗАНИЯ) ДЛЯ СТУДЕНТОВ ПО ИЗУЧЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ	9
5 ПРАКТИКУМ ПО ДИСЦИПЛИНЕ	14
6 ДИДАКТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ (САМОКОНТРОЛЯ) УСВОЕННОГО МАТЕРИАЛА.....	15
7 ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ	27
В ПРОЦЕССЕ ОБУЧЕНИЯ	27
8 ОСОБЕННОСТИ ИЗУЧЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ИНВАЛИДАМИ И ЛИЦАМИ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ	27
9 СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ	27
10 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА	30
11 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ	31

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1 Цель дисциплины: Основная цель учебной дисциплины направлена на углубление знаний, освоение умений, приобретение опыта, а также развитие личностных качеств для успешной профессиональной педагогической деятельности в области технологии обработки различных материалов с учетом прогрессивных способов обработки, развитие умений производить самоконтроль и взаимоконтроль в процессе работы и соблюдение техники безопасности.

1.2 Место дисциплины в структуре ООП: Учебная дисциплина Б1.О.36 «Технология обработки материалов» входит в состав обязательных для изучения дисциплин вариативной части учебного плана основной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.05 «Педагогическое образование», профиль «Технология», профиль «Экономика», уровень высшего образования бакалавриат.

1.3 Дисциплина направлена на формирование следующих компетенций: ОПК-8, ПК-2

ОПК-8. Способен осуществлять педагогическую деятельность на основе специальных научных знаний, **индикаторами** достижения которой является:

ОПК-8.3 Демонстрирует специальные научные знания в том числе в предметной области.

ПК-2. Способен осуществлять педагогическую деятельность по профильным предметам (дисциплинам, модулям) в рамках программ основного общего и среднего общего образования:

ПК-2.1. способен осуществлять обоснованный выбор материалов для изготовления различных изделий из древесины и металла

ПК- 2.2 Готов выполнять основные виды технологического регулирования оборудования, осуществлять выбор оборудования и оснастку рабочих мест

ПК-2.4. Способен осуществлять обоснованный выбор способов технологической обработки и технологических режимов производства изделий, их изготовление.

1.4 Перечень планируемых результатов обучения. В результате изучения дисциплины студент должен:

Для девушек

знать:

- основы технологии изготовления верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента;
- технологический процесс изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента и режимы всех этапов обработки;
- виды и способы технологической обработки изделий верхней одежды;
- основные понятия и терминологию различных видов работ при изготовлении одежды пальтово-костюмного ассортимента;
- технологические особенности обработки правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- правила производственной санитарии и техники безопасности при эксплуатации оборудования;
- основы эксплуатации и ремонта технологического оборудования;

уметь:

- основами технологии изготовления одежды;
- организовать технологический процесс изготовления изделий верхней одежды и режимы всех этапов обработки;

- использовать действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;

владеть:

- методами выполнения работ по изготовлению верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента по индивидуальным заказам;
- навыками определения технологических особенностей обработки верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента, соблюдая нормы технологического режима;
- безопасными приемами работы на любых видах швейного оборудования и правилами профессиональной этики.

Для юношей

знать:

- основы технологии изготовления изделий из различных материалов;
- технологический процесс изготовления изделий и режимы всех этапов обработки;
- виды и способы технологической обработки изделий различных ассортиментных групп;
- основные понятия и терминологию различных видов работ при изготовлении изделий;
- действующие стандарты и технические условия на изделия из древесины и металла;

уметь:

- выполнять работы по технологии изготовления изделий по индивидуальным заказам;
- выбирать оптимальных методов обработки изделий в зависимости от целого ряда условий: модели, вида материала, применяемого оборудования и приспособлений;
- составлять технологическую последовательность обработки изделий;
- составлять и пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- работать со справочно-технической и информационной литературой и нормативными документами.
- работать с технологической документацией;

владеть:

- методами выполнения работ по изготовлению изделий по индивидуальным заказам различных ассортиментных групп из различных материалов;
- навыками определения технологических особенностей обработки изделий, соблюдая нормы технологического режима.

1.5 Общая трудоемкость дисциплины «Технология обработки материалов» составляет 2 зачетные единицы (далее – ЗЕ) (72 часа):

Программа предусматривает изучение материала на лекциях и лабораторных занятиях. Предусмотрена самостоятельная работа студентов по темам и разделам. Проверка знаний осуществляется фронтально, индивидуально.

Для девушек

Наименование раздела	Курс	Семестр	Кол-во часов	ЗЕ
1 Особенности обработки одежды пальтово-костюмного ассортимента	4	8	12	0,5
2 Технология изготовления плечевых изделий пальтово-костюмного ассортимента	4	8	12	0,5
3 Технология изготовления поясных изделий пальтово-костюмного ассортимента	4	8	12	1

Для юношей

№	Наименование раздела	Курс	Семестр	Кол-во	ЗЕ
---	----------------------	------	---------	--------	----

				часов	
1.	Технология обработки материалов	4	8	72	2

1.6 Объем дисциплины и виды учебной деятельности(очная форма обучения)

Вид учебной работы	Всего часов	Семестр 8
Общая трудоемкость	72	72
Аудиторные занятия	36	36
Лекции	14	14
Лабораторные занятия	22	22
Самостоятельная работа	36	36
Вид итогового контроля	-	зачет