

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Щёкина Вера Витальевна

Должность: Ректор

Дата подписания: 07.06.2021 03:59:43

Уникальный программный ключ:

a2232a55157e576517a8999f190892af5b989420420336ffbf573a434e57789



**МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования**

«Благовещенский государственный педагогический университет»

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ
СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

Рабочая программа производственной практики

УТВЕРЖДАЮ

Декан

**индустриально-педагогического
факультета ФГБОУ ВО «БГПУ»**

Н.В. Слесаренко

«29» декабря 2021 г.

Рабочая программа производственной практики

ПП.04.01 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА И УПРАВЛЕНИЕ ЕЮ

**Программа подготовки специалистов среднего звена
Специальность 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейного
производства**

**Квалификация выпускника
Технолог-конструктор**

**Принята на заседании кафедры
экономики, управления и технологии
(протокол № 4 от «29» декабря 2021 г.)**

Благовещенск 2021

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
5 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ	5

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1 Цель и задачи производственной практики:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими компетенциями, обучающийся в результате освоения профессионального модуля должен:

- иметь практический опыт по организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий;

- уметь внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство; использовать методы управления качеством продукции; применять общие принципы управления персоналом; рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;

- знать основы организации работы коллектива исполнителей; принципы делового общения в коллективе; основы микроэкономики; малоотходные, энергосберегающие, экологически чистые технологии производства.

1.2 Место практики в структуре ППССЗ:

ПП.04.01 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею входит в профессиональный модуль ПМ.04. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею ППССЗ по специальности 29.02.04. Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

1.3 Практика направлена на формирование следующих компетенций:

Перечень общих компетенций

Код	Общие компетенции
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Перечень профессиональных компетенций

Код	Профессиональные компетенции
ПК 4.1	Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей

ПК 4.2	Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов
ПК 4.3	Вести документацию установленного образца
ПК 4.4	Организовывать работу коллектива исполнителей

1.4 Количество часов на освоение программы производственной практики:
Всего 36 часов (1 неделя).

2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов
ПК 4.1	Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запусковых моделей	1. Организация практики, вводная экскурсия по предприятию 2. Организация производственного процесса в экспериментальном цехе 3. Организация производственного процесса в подготовительном цехе. 4. Организация производственного процесса в раскройном цехе. 5. Работа швейных цехов. Написание отчета по практике	36
ПК 4.2	Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов		
ПК 4.3	Вести документацию установленного образца		
ПК 4.4	Организовывать работу коллектива исполнителей		
ИТОГО			36

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика реализуется в профильных направлениях деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Оборудование в организациях и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам профессиональной деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, методов и методик, материалов и оборудования.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Основная литература:

- Амирова Э.К. Технология швейных изделий. Учебник для СПО / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. М. Изд. центр Академия, 2018. - 340 с
- Кокеткин П.П. Справочник: Одежда: технология – техника, процессы – качества.

– М.: Изд. МГУДТ, 2016 - 560 с.

Дополнительные источники:

- Папина, Н.Г. Проектирование швейных потоков: методические указания к выполнению практических работ / Н.Г. Папина, Н.А. Герасимова. – Иваново: ИВГПУ, 2020. – 35 с.
- Папина, Н.Г. Проектирование подготовительно–раскройного производства: учебное пособие / Н.Г. Папина. – Иваново: ИВГПУ, 2020. – 50 с.
- Сурикова, М.В. Использование технологической оснастки в швейной промышленности: методические указания к практическим работам / М.В. Сурикова, Н.А. Герасимова. – Иваново: ИВГПУ, 2020. – 38 с.

Электронные издания (электронные ресурсы):

1. Богушевич, В.Л. Основы проектирования предприятий швейного производства: учебное пособие / В.Л. Богушевич. – Минск: РИПО, 2018. – 148 с.: схем., табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487895> – Библиогр.: с. 124-125. – ISBN 978-985-503-749-2. – Текст: электронный.
2. Нормативно-технологическая документация:
3. Нормативно-техническая документация: ГОСТы, ОСТы, инструкции.
4. www.modanews.ru
5. www.legprom.ru

Ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета по дисциплине:

- ресурс электронной библиотеки
- <http://docs.cntd.ru/document/>, <https://internet-law.ru/gosts/gost/> - справочные базы стандартов на швейные изделия

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики от ФГБОУ ВО «БГПУ» и руководителем от профильной организации в форме зачета.

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов прохождения учебной практики
ПК 4.1 Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей ПК 4.2 Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов ПК 4.3 Вести документацию установленного образца ПК 4.4 Организовывать работу коллектива исполнителей	Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики от ФГБОУ ВО «БГПУ» и от образовательной организации (предприятия) в форме зачета.

Разработчик: Ланина С.Ю., к.ф.-м.н., доцент

5 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ

Утверждение изменений и дополнений в рабочую программу производственной практики для реализации в 202__/202__ уч. г.

РПД обсуждена и одобрена для реализации в 202__/202__ уч. г. на заседании кафедры экономики, управления и технологии (протокол № __ от «__» _____ 202_ г.).