

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Щёкина Вера Витальевна

Должность: Ректор

Дата подписания: 01.11.2022 06:42:48

Уникальный программный ключ:

a2232a55157e5765f3e8099b1193892af5b989420420336ffbf573a434e57789



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования**

«Благовещенский государственный педагогический университет»

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Рабочая программа дисциплины

УТВЕРЖДАЮ

Декан

**индустриально-педагогического
факультета ФГБОУ ВО «БГПУ»**

Л.М. Калнинш

«22» мая 2019 г.

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРАКТИКУМ
ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ**

**Направление подготовки
44.03.01 ПЕДАГОГИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**

**Профиль
ТЕХНОЛОГИЯ**

**Уровень высшего образования
БАКАЛАВРИАТ**

**Принята на заседании кафедры
экономики, управления и технологии
(протокол № 7 от «15» мая 2019 г.)**

Благовещенск 2019

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	3
2 СТРУКТУРА ПРАКТИКИ И ЕЁ СОДЕРЖАНИЕ	5
3 МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ (УКАЗАНИЯ) ДЛЯ СТУДЕНТОВ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ.....	8
4 ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО ПРАКТИКЕ.....	9
5 ДИДАКТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ (САМОКОНТРОЛЯ) УСВОЕННОГО МАТЕРИАЛА.....	10
6 ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ	13
7 ОСОБЕННОСТИ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ ИНВАЛИДАМИ И ЛИЦАМИ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ	14
8 СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ И ЭЛЕКТРОННЫХ РЕСУРСОВ.....	14
9 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА	14
10 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ	16
11 ПРИЛОЖЕНИЯ.....	16

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1 Вид практики: учебная.

1.2 Тип практики: технологический практикум по технологии изготовления изделий.

1.3 Цель и задачи практики:

Цель учебной практики - освоение профессиональных умений и навыков в области технологии изготовления изделий.

Технологический практикум по технологии изготовления изделий по своим целям, задачам, содержанию связан с профилем подготовки.

Задачи технологического практикума:

- освоить поузловую обработку технологии изготовления изделий;
- создать условия для профессионального самообразования и личностного роста обучающихся;
- освоить безопасные приемы работы на различном технологическом оборудовании.

1.4 Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесённых с планируемыми результатами освоения ООП:

Учебная практика направлена на формирование следующих компетенций: ОПК-8, ПК-2:

ОПК-8 – Способен осуществлять педагогическую деятельность на основе специальных научных знаний, **индикатором** достижения которой является:

- ОПК-8.3 - **Демонстрирует** специальные научные знания, в том числе в предметной области.

ПК-2. Способен осуществлять педагогическую деятельность по профильному предмету (дисциплинам, модулям) в рамках программ основного общего и среднего общего образования, **индикаторами** достижения которой являются:

- ПК-2.2 – **готов** выполнять основные виды технологического регулирования оборудования, осуществлять выбор оборудования и оснастку рабочих мест;
- ПК-2.4 – **способен** осуществлять обоснованный выбор способов технологической обработки и технологических режимов производства изделий, их изготовление.

Перечень планируемых результатов обучения. В результате изучения дисциплины студент должен:

знать:

- основы технологии поузловой обработки швейных изделий;
- технологический процесс изготовления изделий и режимы всех этапов обработки;
- виды и способы технологической обработки изделий различных ассортиментных групп;
- основные понятия и терминологию различных видов работ при изготовлении одежды;
- технологические особенности обработки правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- правила производственной санитарии и техники безопасности при эксплуатации оборудования;
- основы эксплуатации и ремонта технологического оборудования;

уметь:

- организовать технологический процесс поузловой обработки изделий и режимы всех этапов обработки;
 - применять на практике различные виды и способы технологической обработки изделий различных ассортиментных групп;
 - использовать основные понятия и терминологию различных видов работ при изготовлении одежды;
 - соблюдать правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
 - применять действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- владеть:**
- технологическими приемами и методами поузловой обработки одежды по индивидуальным заказам различных ассортиментных групп из различных материалов;
 - навыками определения технологических особенностей обработки изделий, соблюдая нормы технологического режима;
 - безопасными приемами работы на любых видах швейного оборудования и правилами профессиональной этики.

1.5 Место практики в структуре ОПП:

Учебная практика. Технологический практикум по технологии изготовления изделий (далее – технологический практикум по ТИИ) относится к вариативной части блока 2 «Практики» – Б.2.В.02 (У), базируется на предшествующем освоении материала следующих дисциплин учебного плана: оборудование, материаловедение, технология изготовления изделий, учебной ознакомительной практики и т.д.

1.6 Способ и форма проведения практики:

Способ проведения – стационарная практика.

Форма проведения для заочной формы обучения – дискретно проводимая, с выделением в календарном учебном графике периодов учебного времени для проведения теоретических занятий и практики (более одной недели).

1.7 Объем практики:

Общая трудоемкость технологического практикума по ТИИ составляет 6 зачетных единиц (216 ч.).

Технологический практикум по ТИИ проводится на третьем курсе для студентов заочной формы обучения, и предполагает освоение технологии изготовления швейных изделий различных ассортиментов на занятиях в учебных мастерских. Итоговый контроль знаний проводится в конце практикума в форме зачета с оценкой.

Объем технологического практикума по ТИИ и виды учебной работы для заочной формы обучения

Вид учебной работы	Всего часов	Семестр	Семестр
		3 курс, 5 семестр	3 курс, 6 семестр
Общая трудоемкость	216	108	108
Аудиторные занятия	12	6	6
Практическая работа	12	6	6
Самостоятельная работа	196	98	98
Вид итогового контроля	8	Зачет -4	Зачет с оценкой-4

2 СТРУКТУРА ПРАКТИКИ И ЕЁ СОДЕРЖАНИЕ

Разделы практики	Всего часов	Виды учебной работы, трудоемкость, час.		Формы текущего контроля
		контактная	самостоятельная	
Раздел 1. Инструктаж по технике безопасности	1	0,25	0,75	Оформление журнала инструктажа
Раздел 2. Изготовление плечевой мужской, женской и детской легкой одежды по индивидуальным заказам	131	7	124	Проверка технологической последовательности изготовления швейных изделий; Контроль качества освоения различных способов технологической обработки швейных изделий для индивидуального потребителя; проверка дневника практики
Раздел 3. Изготовление юбок	32	2	30	Проверка технологической последовательности изготовления швейных изделий; Контроль качества освоения различных способов технологической обработки швейных изделий для индивидуального потребителя; проверка дневника практики
Раздел 4. Изготовление брюк	42,75	2,75	40	Проверка технологической последовательности изготовления швейных изделий; Контроль качества освоения различных способов технологической обработки швейных изделий для индивидуального потребителя; проверка дневника практики

Раздел 5. Оформление отчетной документации	1,25	-	1, 25	Оформление дневника и отчета
Контроль: зачет (5семестр), зачет с оценкой (6 семестр)	8	-	-	Зачет - 8
Итого	216	12	196	8

Содержание технологического практикума по технологии изготовления изделий

Наименование раздела
<p>Раздел 1. Инструктаж по технике безопасности</p> <p>Особенности использования оборудования в швейном производстве. Правила производственной санитарии и техники безопасности при эксплуатации оборудования. Требования техники безопасности при хранении и использовании различных швейных материалов. Основы эксплуатации технологического оборудования. Основные характеристики и работа основных видов технологического оборудования. Рациональные способы и безопасные приемы эксплуатации швейного оборудования. Работа со справочной и технической литературой, нормативными документами, технологической документацией.</p>
<p>Раздел 2. Изготовление плечевой мужской, женской и детской легкой одежды по индивидуальным заказам</p> <p>Изготовление женского платья и платья для девочки. Проверка деталей кроя, перенос контрольных точек и линий с одной части изделия на другую. Прокладывание строчек ручных стежков по линиям полузаноса, талии и т.д.</p> <p>Обработка карманов. Обработка накладных и прорезных карманов.</p> <p>Обработка вытачек, рельефов, подрезов. Стачивание вытачек и влажно-тепловая обработка. Стачивание и заутюживание рельефов.</p> <p>Обработка боковых и плечевых швов.</p> <p>Обработка горловины. Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия. Обработка горловины обтачками.</p> <p>Обработка рукавов. Обработка низа коротких рукавов различными способами. Обработка низа рукавов притачными манжетами. Подготовка головки рукава к соединению с изделием. Вметывание и втачивание рукавов.</p> <p>Окончательная отделка изделий. Чистка изделий. Намелка места расположения петель. Обметывание петель. Разметка и пришивка пуговиц. Окончательная утюжка изделий.</p> <p>Разработку и освоение технологической последовательности изготовления плечевых изделий следует проводить в следующем общем порядке:</p>
<i>1 Подготовка плечевого изделия женской одежды к примерке</i>
<i>2 Обработка вытачек, рельефов, подрезов</i>
<i>3 Обработка карманов</i>
<i>4 Подготовка изделия к осноровке</i>
<i>5 Обработка плечевых, боковых и средних швов</i>
<i>6 Обработка застежек</i>
<i>7 Обработка горловины</i>

<i>8 Обработка рукавов</i>
<i>9 Обработка низа плечевого изделия</i>
<i>10 Окончательная отделка изделия</i>
<p>Раздел 3. Изготовление юбок</p> <p>Сметывание на деталях юбки вытачек, складок, боковых и среднего швов. Прометывание кромки по верхнему краю юбки.</p> <p>Обработка складок и вытачек. Обработка шлицы, разреза. Обработка различных карманов. Соединение деталей юбки. Обработка низа юбки. Обработка верхнего края юбки притачным поясом, обтачкой.</p> <p>Разработку и освоение технологической последовательности изготовления юбки следует проводить в следующем общем порядке:</p>
<i>1 Подготовка юбки к примерке</i>
<i>2 Обработка вытачек, складок, рельефов, подрезов</i>
<i>3 Обработка карманов</i>
<i>4 Подготовка юбки к осноровке</i>
<i>5 Обработка шлицы, разреза</i>
<i>6 Обработка застежек в юбках</i>
<i>7 Обработка верхнего края юбки</i>
<i>8 Обработка низа юбки</i>
<i>9 Окончательная отделка юбки</i>
<p>Раздел 4. Изготовление брюк</p> <p>Обработка складок и вытачек. Соединение передних половинок брюк с подкладкой. Влажно-тепловая обработка задних половинок брюк.</p> <p>Последовательная обработка боковых карманов и боковых швов. Обработка застежек. Притачивание пояса и шлевок. Обработка пояса. Соединение шаговых срезов. Обработка низа брюк. Окончательная влажно-тепловая обработка брюк.</p> <p>Разработку и освоение технологической последовательности изготовления брюк следует проводить в следующем общем порядке:</p>
<i>1 Подготовка брюк к обработке</i>
<i>2 Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк</i>
<i>3 Обработка вытачек, заципов, складок</i>
<i>4 Обработка карманов</i>
<i>5 Подготовка брюк к осноровке</i>
<i>6 Обработка застежки брюк</i>
<i>7 Обработка верхнего среза брюк</i>
<i>8 Соединение средних срезов брюк. Обработка и прикрепление леи</i>
<i>9 Обработка низа брюк</i>
<i>10 Окончательная отделка брюк</i>
<p>Раздел 5. Оформление отчетной документации</p> <p>Оформление отчета-дневника практики, представление материалов руководителю</p>

3 МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ (УКАЗАНИЯ) ДЛЯ СТУДЕНТОВ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

К началу занятий в учебных мастерских студент должен определенным образом подготовиться. Необходимо приготовить все инструменты и принадлежности для работы в мастерской по изготовлению изделий: дневник практики, ножницы, распарыватель, карандаш, сантиметровая лента, копировальный резец, нитки, иглы, булавки, мел портновский и пр.

Организация самостоятельной работы студентов заочной формы обучения при прохождении технологического практикума по технологии изготовления изделий осуществляется при поддержке СЭО БГПУ в соответствии с представленным ниже тематическим планом.

Номер и наименование темы	Форма организации	Форма контроля	Объем в часах
Раздел 1. Инструктаж по технике безопасности	Изучение информации, инструкций	Оформление журнала инструктажа	0,75
Раздел 2. Изготовление плечевой мужской, женской и детской легкой одежды по индивидуальным заказам	Индивидуальная самостоятельная работа по разработке технологической последовательности, подготовка отчетной документации	Работа в СЭО: Согласование способов обработки. Контроль правильности составления технологической последовательности	124
Раздел 3. Изготовление юбок	Индивидуальная самостоятельная работа по разработке технологической последовательности, подготовка отчетной документации	Работа в СЭО: Согласование способов обработки. Контроль правильности составления технологической последовательности	30
Раздел 4. Изготовление брюк	Индивидуальная самостоятельная работа по разработке технологической последовательности, подготовка отчетной документации	Работа в СЭО: Согласование способов обработки. Контроль правильности составления технологической последовательности	40
Раздел 5. Оформление отчетной документации	Индивидуальная самостоятельная работа	Проверка дневника - СЭО	1, 25
Всего:			196

4 ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО ПРАКТИКЕ

По итогам практики студент бакалавриата подготавливает **дневник-отчёт по каждому семестру**. Вся отчетная документация по учебной практике - технологическому практикуму по технологии изготовления изделий заполняется студентом в системе <http://moodle.bgpu.ru/> и на бумажном носителе.

Основная часть отчета в соответствии с заданием практики включает оформленный по правилам дневник

Руководитель учебной практики на основании отчётных материалов студента выносит заключение о прохождении студентом практики и выставляет зачет с оценкой.

Указания к составлению отчета о прохождении учебной практики

1) В ходе практики студент составляет итоговый письменный отчет, который оформляется в дневнике учебной практики – технологического практикума по технологии изготовления изделий. Цель отчета – показать степень полноты выполнения студентом программы и заданий технологического практикума.

2) Объем отчета – 5-10 страниц.

3) Отчет о практике должен содержать:

- титульный лист;
- лист содержания;
- индивидуальное задание (программу) учебной практики;
- содержание;
- основную часть (изложение материала по разделам в соответствии с выполняемыми индивидуальными заданиями);
- отзыв студента о выполненной работе (в свободной форме);
- характеристика работы студента - заключение руководителя.

4) Отчет об учебной практике должен быть набран на компьютере и правильно оформлен:

- в содержании должны быть указаны все разделы и подразделы отчета и страницы (указываются в правом верхнем углу), с которых они начинаются;
- разделы и подразделы отчета должны быть соответственно выделены в тексте;
- обязательна сплошная нумерация страниц, которая должна соответствовать содержанию;
- отчет брошюруется в папку.

5) По окончании учебной практики – технологического практикума по технологии изготовления изделий **отчет сдается на кафедру** для его регистрации, а также загружается в систему <http://moodle.bgpu.ru/>.

Руководитель практики проверяет и подписывает отчет, дает заключение о полноте и качестве выполнения программы и заданий технологического практикума.

Студент, не выполнивший программу практики, получивший отрицательный отзыв, и, соответственно, неудовлетворительную оценку, повторно направляется на учебную практику, которую проходит в свободное от учебы время.

5 ДИДАКТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ (САМОКОНТРОЛЯ) УСВОЕННОГО МАТЕРИАЛА

5.1 Оценочные средства, показатели и критерии оценивания компетенций

Индекс компетенции	Оценочное средство	Показатели оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций
ОПК-8.3 ПК-2.2; ПК-2.4	Индивидуальные задания по изготовлению изделий	Низкий (неудовлетворительно)	Отчет не отвечает существующим требованиям к данному продукту технологического обеспечения. Студент не может определить сущность идей передового технологического опыта, которые он намерен использовать в своей деятельности, цель и задачи индивидуального задания. Ответы на дополнительные вопросы поверхностны, не раскрывают аспектов задания. Имеются брак и грубые нарушения ГОСТа при изготовлении изделий и представлении графических материалов. В работе допускает грубые нарушения ТБ.
		Пороговый (удовлетворительно)	Отчет в основном соответствует существующим требованиям к данному продукту технологического обеспечения. Студент не может определить сущность идей передового опыта, которые он намерен использовать в своей деятельности. Цель и задачи задания сформулированы в общем виде без соотнесения с особенностями технологии. Ответы на дополнительные вопросы поверхностны, не раскрывают аспектов задания. Имеются погрешности в оформлении графических материалов. Требования ГОСТов в целом соблюдены.
		Базовый (хорошо)	Отчет студентом представлен своевременно, в нем грамотно определены цели задания и задачи, которые необходимо реализовать, но недостаточно четко определена сущность идей передового технологического опыта. Не все отчеты по этапам выполненных заданий одинаковы по объему. В материалах отчета допускаются неточности.

		Требования ГОСТов в целом соблюдены.
	Высокий (отлично)	Отчет полностью соответствует существующим требованиям к данному продукту технологического обеспечения. Студент уверенно владеет профессиональной терминологией, самостоятельно определяет сущность идей передового опыта, которые он намерен использовать в своей деятельности. Цель и задачи задания сформулированы правильно. Имеются погрешности в оформлении графических материалов. Требования ГОСТов соблюдены.

5.2 Промежуточная аттестация студентов по практике

В процессе прохождения учебной практики предусматриваются следующие формы контроля степени освоения профессиональных компетенций:

- текущий контроль – закрепление и проверка усвоения базовых теоретических знаний;
- промежуточный контроль – закрепление и проверка знаний, умений и навыков при выполнении индивидуальных заданий;
- итоговый контроль – контроль знаний, умений и навыков студента в форме зачета по окончании практики.

Промежуточная аттестация является проверкой всех знаний, навыков и умений студентов, приобретённых в процессе прохождения практики. Формой промежуточной аттестации по практике является зачёт с оценкой.

Студент считается допущенным к сдаче зачета по технологическому практикуму в том случае, если выполнены в требуемом объеме индивидуальные разноуровневые по сложности задания, оформлен дневник, в котором имеется отчет по всем видам деятельности, текущие результаты и общий вывод.

Итоговая оценка представленных материалов выставляется в дневнике на основе средней по всем видам деятельности.

Практика считается завершенной, если студент получил зачет с оценкой на основе средней по всем результатам не ниже «удовлетворительно».

При оценивании результатов учебной практики учитывается объем выполненных работ.

Критерии оценки освоения объема практики

Оценка	Количество и качество выполненных разноуровневых заданий
отлично (высокий)	85-100%
хорошо(базовый)	75-84%
Удовлетворительно (пороговый)	66-74%
Неудовлетворительно – Не зачтено (низкий)	0-65%

5.3 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе прохождения практики

Образец отчета по выполнению индивидуальных заданий:

Индивидуальное задание № 1	
Студента	ФИО
Курс	Группа
Наименование задания	Изготовление швейного изделия – (наименование)
Задание получил	Дата Подпись
Эскиз изделия (эскиз должен отражать технологические особенности изделия)	
Технологическая последовательность изготовления изделия	(перечень всех технологических операций с эскизным представлением выполненных швов)
1 <i>Название неделимой операции с техническими условиями (ТУ)</i>	<i>Эскиз - технологическая схема шва</i>
2	
3...	...
Задание сдал	сдал
Оценка результата деятельности	

Перечень примерных индивидуальных заданий по изготовлению швейных изделий различных ассортиментных групп:

- наволочка;
- простынь;
- пододеяльник;
- фартук, нарукавники;
- полотенце;
- прихватка;
- скатерть, салфетки;
- халат;
- сорочка ночная;
- сорочка мужская;
- платье;
- сарафан;
- юбка;
- блузка;
- брюки;
- шорты;
- трусы мужские;
- пижама.

Критерии оценивания отчета (дневника)

Студент получает отметку «зачтено», если в дневнике представлена полная информация о всех видах деятельности, по всем индивидуальным заданиям представлены отчеты, но в отчете допущены малозначительные ошибки в технологической последовательности, схемах швов и профессиональной терминологии при оформлении отчетов по индивидуальным заданиям; отчетная документация подготовлена в соответствии с требованиями по нормоконтролю; студент излагает материал последовательно и правильно с точки зрения грамотного использования швейной терминологии и способов обработки; студент обнаруживает понимание материала, может обосновать выбор способов обработки швейных изделий, применить знания на практике; представляет грамотно выполненные технологические схемы швов, умеет их читать.

Студент получает отметку «не зачтено», если студент не обладает достаточным уровнем знаний и/или не может самостоятельно предоставить необходимую отчетную документацию о выполненной работе. В этом случае студент не допускается к зачету по практике.

6 ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

При выполнении различных видов работ в процессе освоения технологического практикума могут быть использованы современные технологии, принятые в отрасли, а также технологии электронного обучения <http://moodle.bgpu.ru/>, используемые в ФГБОУ ВО «БГПУ».

В процессе проведения учебной практики предусматривается использование программного обеспечения Microsoft Word, Microsoft Power Point, приведенного ниже списка рекомендуемой литературы и электронных ресурсов и баз данных

7 ОСОБЕННОСТИ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ ИНВАЛИДАМИ И ЛИЦАМИ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

При обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья применяются адаптивные образовательные технологии в соответствии с условиями, изложенными

в разделе «Особенности реализации образовательной программы для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья» основной образовательной программы (предоставление услуг ассистента (помощника), оказывающего обучающимся необходимую техническую помощь) с учётом индивидуальных особенностей обучающихся.

8 СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ И ЭЛЕКТРОННЫХ РЕСУРСОВ

8.1 Литература:

1. Конопальцева, Н.М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов : учеб. пособие для студ. вузов / Н. М. Конопальцева, П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. - М. : Академия. - Ч.1 : - 2007. – 255 с.(10 экз.)
2. Конопальцева, Н.М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов: Учебное пособие для студ. вузов / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крюкова. - М.: Академия. – Ч.2. - 2007. - 286 с. (10 экз.)
3. Лабораторные работы по курсу "Технология изготовления одежды" : метод. рек. / Т. И. Веснина, Н. М. Воробьева. - Благовещенск : Изд-во БГПУ, 2002 - . Ч.2. - 48 с. (28 экз.)
4. Расчет стоимости изготовления модели одежды по индивидуальному заказу : метод. рекомендации / М-во образования и науки Рос. Федерации, БГПУ ; сост.: Т. И. Веснина, Н. П. Плахотник. - Благовещенск : Изд-во БГПУ, 2004. - 60 с.(11 экз.)
5. Лабораторные работы по курсу «Технология изготовления одежды»: Методические рекомендации / Сост.: Т.И. Веснина, Н.М. Воробьева, И.С. Кияшко – Благовещенск: Изд-во БГПУ, 1999. – Ч.1. – 43 с.(6 экз).

8.2 Базы данных и информационно-справочные системы

1. ОСТ 17 835-80. Изделия швейные. Технические требования к стежкам, строчкам, швам. Библиотека правовой и научно-технической документации [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://docs.cntd.ru/>
2. Информационный сайт, представляющий статьи из различных номеров InterModa.Ru. Режим доступа : <http://www.intermoda.ru>
- 3.

8.3 Электронно-библиотечные ресурсы

1. Научная электронная библиотека eLIBRARY. – Режим доступа : <http://www.elibrary.ru>
2. ЭБС «Юрайт». – Режим доступа: <https://urait.ru>

9 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА

Для проведения технологического практикума необходимы:

– мастерская по изготовлению швейных изделий, оборудованная в соответствии с установленными требованиями, в том числе универсальными швейными машинами, специальными швейными машинами, рабочими местами для ручных работ, рабочими

местами для проведения влажно-тепловой обработки изделий, утюгами, технологической оснасткой, учебной доской, шкафом для полуфабрикатов и готовых изделий;

– комплект оборудования для мультимедийного сопровождения аудиторных занятий с применением программного обеспечения Microsoft Word, Microsoft Power Point в составе: ноутбук Toshiba (модель SATELLITE A200-1YW), проектор EPSON LCD PROJECTOR (модель H312B), переносной экран CONSUL PROJECTION SCREEN;

– чертежные принадлежности (бумага, линейки, карандаши и другие);

– профессиональные швейные принадлежности (промышленные манекены, сантиметровые ленты, наплечники, тесьма для фиксирования уровня талии, круговая эластичная тесьма, ножницы, толстотный циркуль, ростомер, макетная ткань, нитки, иглы, портновский мел и другие);

– нормативно-техническая документация, справочные материалы.

Разработчик: Калнинш Л.М., кандидат педагогических наук, доцент.

10 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ

Утверждение изменений и дополнений в РПД для реализации в 2020/2021 уч. г.

РПД обсуждена и одобрена для реализации в 2020/2021 уч. г. на заседании кафедры экономики, управления и технологии (протокол № 10 от «15» июня 2020 г.). В РПД внесены следующие изменения и дополнения:

№ изменения: 1	
№ страницы с изменением: титульный лист	
Исключить: МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ	Включить: МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Утверждение изменений и дополнений в РПД для реализации в 2021/2022 уч. г.

РПД обсуждена и одобрена для реализации в 2021/2022 уч. г. на заседании кафедры экономики, управления и технологии (протокол № 8 от «21» апреля 2021 г.).

Утверждение изменений и дополнений в РПД для реализации в 2022/2023 уч. г.

РПД обсуждена и одобрена для реализации в 2022/2023 уч. г. на заседании кафедры экономики, управления и технологии (протокол № 9 от «26» мая 2022 г.).

РПД пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2022/2023 учебном году на заседании кафедры экономики, управления и технологии (протокол № 1 от 7 сентября 2022 г.). В рабочую программу внесены следующие изменения и дополнения:

№ изменения: 2	
№ страницы с изменением: 14	
В Раздел 9 внесены изменения в список литературы, в базы данных и информационно-справочные системы, в электронно-библиотечные ресурсы. Указаны ссылки, обеспечивающие доступ обучающимся к электронным учебным изданиям и электронным образовательным ресурсам с сайта ФГБОУ ВО «БГПУ».	

11 ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение А

Индивидуальное задание на учебную практику
МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Благовещенский государственный педагогический университет»

Индустиально-педагогический факультет
Кафедра экономики, управления и технологии

Утверждаю
Зав. кафедрой _____ С.Ю. Ланина
«__» _____ 202__ г.

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ НА УЧЕБНУЮ ПРАКТИКУ – ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРАКТИКУМ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ

студента _____ курс ____, группа _____
(фамилия, имя, отчество студента)

Направление подготовки: 44.03.01 Педагогическое образование, профиль «Технология»
(уровень бакалавриат).

Срок прохождения практик: с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

Место прохождения практики: ФГБОУ ВО «БГПУ» Кафедра экономики, управления и технологии
Используемый учебно-методический комплекс: Программа учебной практики. Технологический
практикум по ТИИ - разработчики: Калнинш Л.М., кандидат педагогических наук, доцент;
Сатубалова О.С.

**За время прохождения учебной практики студент должен выполнить индивидуальную
работу по следующим направлениям:**

Раздел 1. Инструктаж по технике безопасности. Повторить правила производственной
санитарии и техники безопасности при эксплуатации оборудования; познакомиться с
нормативными документами.

*Раздел 2. Изготовление плечевой мужской, женской и детской легкой одежды по
индивидуальным заказам.* Освоить разнообразные методы технологической обработки
соответствующих швейных изделий; составить технологическую последовательность; соблюдать
нормы технологического режима на всех этапах обработки деталей одежды.

Раздел 3. Изготовление юбок. Самостоятельно осуществлять выбор оптимальных методов
поузловой обработки изделий; составить технологическую последовательность в зависимости от
модели.

Раздел 4. Изготовление брюк. Освоить методы технологической обработки соответствующих
швейных изделий; составить технологическую последовательность в зависимости от модели.

Раздел 5. Оформление отчетной документации

Задание принял к исполнению: «__» _____ 202__ г.

Срок сдачи отчета: «__» _____ 202__ г.

Студент:

_____ подпись _____ ФИО

Руководитель практики по профилю подготовки:

_____ подпись _____ ФИО

Приложение Б
Дневник учебной практики
МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Благовещенский государственный педагогический университет»

Индустрально-педагогический факультет
Кафедра экономики, управления и технологии

ДНЕВНИК УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРАКТИКУМ
ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ**
для студентов БГПУ, обучающихся по направлению подготовки
44.03.01 Педагогическое образование (уровень бакалавриат),
профиль «Технология»

Фамилия, имя, отчество _____

Группа _____

Благовещенск 202

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ

Цель учебной практики – освоение профессиональных умений и навыков в области технологии изготовления изделий.

Технологический практикум по технологии изготовления изделий по своим целям, задачам, содержанию связан с профилем подготовки.

Задачи технологического практикума:

- освоить поузловую обработку технологии изготовления изделий;
- создать условия для профессионального самообразования и личностного роста обучающихся;
- освоить безопасные приемы работы на различном технологическом оборудовании.

ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ООП

Учебная практика направлена на формирование следующих компетенций:
ОПК-8, ПК-2:

ОПК-8 – Способен осуществлять педагогическую деятельность на основе специальных научных знаний, индикатором достижения которой является:

- **ОПК-8.3 - Демонстрирует** специальные научные знания, в том числе в предметной области.

ПК-2. Способен осуществлять педагогическую деятельность по профильному предмету (дисциплинам, модулям) в рамках программ основного общего и среднего общего образования, **индикаторами** достижения которой являются:

- **ПК-2.2 – готов** выполнять основные виды технологического регулирования оборудования, осуществлять выбор оборудования и оснастку рабочих мест;
- **ПК-2.4 – способен** осуществлять обоснованный выбор способов технологической обработки и технологических режимов производства изделий, их изготовление.

Перечень планируемых результатов обучения. В результате изучения дисциплины студент должен:

знать:

- основы технологии поузловой обработки швейных изделий;
- технологический процесс изготовления изделий и режимы всех этапов обработки;
- виды и способы технологической обработки изделий различных ассортиментных групп;
- основные понятия и терминологию различных видов работ при изготовлении одежды;
- технологические особенности обработки правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- правила производственной санитарии и техники безопасности при эксплуатации оборудования;
- основы эксплуатации и ремонта технологического оборудования;

уметь:

- организовать технологический процесс поузловой обработки изделий и режимы всех этапов обработки;
- применять на практике различные виды и способы технологической обработки изделий различных ассортиментных групп;

- использовать основные понятия и терминологию различных видов работ при изготовлении одежды;
 - соблюдать правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
 - применять действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- владеть:**
- технологическими приемами и методами поузловой обработки одежды по индивидуальным заказам различных ассортиментных групп из различных материалов;
 - навыками определения технологических особенностей обработки изделий, соблюдая нормы технологического режима;
 - безопасными приемами работы на любых видах швейного оборудования и правилами профессиональной этики.

Перечень примерных индивидуальных заданий по изготовлению швейных изделий различных ассортиментных групп:

- наволочка;
- простынь;
- пододеяльник;
- фартук, нарукавники;
- полотенце;
- прихватка;
- скатерть, салфетки;
- халат;
- сорочка ночная;
- сорочка мужская;
- платье;
- сарафан;
- юбка;
- блузка;
- брюки;
- шорты;
- трусы мужские;
- пижама.

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПОЛНЕННОЙ РАБОТЫ

Дата	Перечень работ	Оценка

Дата	Перечень работ	Оценка

Индивидуальное задание по практике № 1	
Студента	ФИО
Курс	Группа
Наименование задания	Изготовление швейного изделия – (наименование)
Задание получил	Дата Подпись
Эскиз изделия (эскиз должен отражать технологические особенности изделия)	
Технологическая последовательность изготовления изделия	(перечень всех технологических операций с эскизным представлением выполненных швов)
1 <i>Название неделимой операции с техническими условиями (ТУ)</i>	<i>Эскиз - технологическая схема шва</i>
2	
3...	...
Задание сдал	Принял
Оценка результата деятельности	

Индивидуальное задание по практике № 2	
Студента	ФИО
Курс	Группа
Наименование задания	Изготовление швейного изделия – (наименование)
Задание получил	Дата Подпись
Эскиз изделия (эскиз должен отражать технологические особенности изделия)	
Технологическая последовательность изготовления изделия	(перечень всех технологических операций с эскизным представлением выполненных швов)
1 <i>Название неделимой операции с техническими условиями (ТУ)</i>	<i>Эскиз - технологическая схема шва</i>
2	
3...	...
Задание сдал	Принял
Оценка результата деятельности	

Индивидуальное задание по практике № 3	
Студента	ФИО
Курс	Группа
Наименование задания	Изготовление швейного изделия – (наименование)
Задание получил	Дата Подпись
Эскиз изделия (эскиз должен отражать технологические особенности изделия)	
Технологическая последовательность изготовления изделия	(перечень всех технологических операций с эскизным представлением выполненных швов)
1 <i>Название неделимой операции с техническими условиями (ТУ)</i>	<i>Эскиз - технологическая схема шва</i>
2	
3...	...
Задание сдал	Принял
Оценка результата деятельности	

Индивидуальное задание по практике № ...	
Студента	ФИО
Курс	Группа
Наименование задания	Изготовление швейного изделия – (наименование)
Задание получил	Дата Подпись
Эскиз изделия (эскиз должен отражать технологические особенности изделия)	
Технологическая последовательность изготовления изделия	(перечень всех технологических операций с эскизным представлением выполненных швов)
1 <i>Название неделимой операции с техническими условиями (ТУ)</i>	<i>Эскиз - технологическая схема шва</i>
2	
3...	...
Задание сдал	Принял
Оценка результата деятельности	

ОТЗЫВ СТУДЕНТА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

(оценка объема и качества выполненной работы, достижения, проблемы, пожелания, результаты и итоги практики)

Приложение В (график)

СОГЛАСОВАНО

Заведующий кафедрой ЭУиТ
С.Ю. Ланина
_____ 202__ г.

УТВЕРЖДАЮ

Ректор ФГБОУ ВО «БГПУ»
В.В. Щёкина
_____ 202__ г.

Совместный рабочий график (план) проведения учебной практики. Технологический практикум по технологии изготовления изделий
Направление 44.03.01 Педагогическое образование, профиль «Технология»

	Мероприятие	Сроки	Ответственные
1	Составление рабочего графика (плана) проведения практики		Руководитель практики
2	Распределение обучающихся по рабочим местам и видам работ		Руководитель практики
3	Инструктаж по технике безопасности		Руководитель практики
4	Получение индивидуальных заданий для исполнения		Руководитель практики, студент
5	Индивидуальные консультации по выбору способов технологической обработки изделий		Руководитель практики, студент
6	Изготовление изделий		Руководитель практики, студент
7	Оформление отчетной документации		Руководитель практики, студент
8	Подведение итогов, подготовка отчета		Руководитель практики

Руководитель практики по профилю подготовки

_____ / _____ /